

吉林耐高温输送带出厂价

发布日期：2025-09-22

(1) 输送带变薄耐高温输送带变薄后不便于搭接，耐高温输送带表面的损伤，使其厚度变薄，在两端头搭接时，出现接头厚度不一，运行中接头位置与托辊产生较强的刮碰，既磨损托辊，又缩短接头寿命，特别是新带与旧带搭接则更突出。对于采用硫化法连接的耐高温输送带，由于厚度不一样，搭接则更困难。

(2) 输送带强度降低耐高温输送带损伤达到一定程度，特别是覆盖层破损后深及芯层，直接影响耐高温输送带的抗拉强度，使其强度降低。强度变差的耐高温输送带在运转过程中，遇到负荷突然增大，例如带负荷启车和卡带等情况时，极易发生耐高温输送带断裂事故。

(3) 输送带寿命缩短耐高温输送带的损伤，首先使覆盖层磨薄甚至将芯层暴露出来，使耐高温输送带过早损坏，降低了耐高温输送带的使用寿命，增大了矿井的运输成本。对于耐高温输送带中心线两侧磨损程度不一的耐高温输送带来讲，由于局部的抗拉强度发生了变化，也进一步降低了耐高温输送带的使用寿命。

(4) 输送带跑偏沿耐高温输送带中心线两侧的损伤程度不一样时，往往两侧拉伸率发生变化，则直接导致耐高温输送带在运行中跑偏，为了纠偏则更加剧了磨损。

耐高温输送带的寿命受胶带表面温度的影响相当厉害；吉林耐高温输送带出厂价

(1) 输送带变薄耐高温输送带变薄后不便于搭接，耐高温输送带表面的损伤，使其厚度变薄，在两端头搭接时，出现接头厚度不一，运行中接头位置与托辊产生较强的刮碰，既磨损托辊，又缩短接头寿命，特别是新带与旧带搭接则更突出。对于采用硫化法连接的耐高温输送带，由于厚度不一样，搭接则更困难。

(2) 输送带强度降低耐高温输送带损伤达到一定程度，特别是覆盖层破损后深及芯层，直接影响耐高温输送带的抗拉强度，使其强度降低。钢绳芯耐高温输送带损伤至芯层时则有可能导致钢丝绳

芯进水锈蚀而失去应有的强度。强度变差的耐高温输送带在运转过程中，遇到负荷突然增大，例如带负荷启车和卡带等情况时，极易发生耐高温输送带断裂事故。

(3) 输送带寿命缩短耐高温输送带的损伤，首先使覆盖层磨薄甚至将芯层暴露出来，使耐高温输送带过早损坏，降低了耐高温输送带的使用寿命，增大了矿井的运输成本。对于耐高温输送带中心线两侧磨损程度不一的耐热输送带来讲，由于局部的抗拉强度发生了变化，也进一步降低了耐高温输送带的使用寿命。

(4) 输送带跑偏沿耐高温输送带中心线两侧的损伤程度不一样时，往往两侧拉伸率发生变化，则直接导致耐高温输送带在运行中跑偏，为了纠偏则更加剧了磨损。

吉林耐高温输送带出厂价可是当输送水泥粉料时，物料温度与带表面温度的相差就很少；

耐高温输送带的工作注意事项有以下几点：

1、输送带的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定,合理选取。

2、给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽，减小物料落差距离；输送带受料段，应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，输送带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。

3、防止输送带负荷启动。

4、输送带发生跑偏，应及时采取措施纠正。

5、不同类型、规格层数的输送带不宜接在一起使用，其接头比较好采用胶接法。

6、输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。

7、输送带运行速度一般不宜大于2.5m/s，块度大，磨损性大的物料和使用固定梨的卸料装置应尽量采用低速。

8、输送机在使用时，如有托辊缺少，应及时添加及修好；托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意输送带活动部分的润滑，但不得油污输送带。

9、避免输送带遭受机架，支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂，发现耐高温输送带局部破损时，应用人造棉及时修补，以免扩大。

耐高温输送带是由多层橡胶棉帆布（涤棉布）或者聚酯帆布上下覆有耐高温或耐热橡胶、经高温硫化粘合在一起，适合输送175℃以下热焦炭、水泥、熔渣和热铸件等。高温输送带可分为四种型号Ⅰ型：可耐不大于100℃试验温度，比较高短时运行温度150℃，代号T1Ⅱ型：可耐不大于125℃试验温度，比较高短时运行温度170℃，代号T2Ⅲ型：可耐不大于150℃试验温度，比较高短时运行温度200℃，代号T3Ⅳ型：可耐不大于175℃试验温度，比较高短时运行温度250℃，代号T4青岛凯通胶带有限公司为满足客户需求，扩大生产规模加大生产量，年前新增了几条先进的生产线和硫化设备，现已全部投入使用，未来凯通胶带将不断完善企业体系，一如既往的恪守质量第一，用户至上的宗旨！专业为你服务！让客户满意是我们一直不断追求的目标！欢迎来函来电洽谈咨询！输送带寿命缩短耐高温输送带的损伤，首先使覆盖层磨薄甚至将芯层暴露出；

耐高温输送带分为普通耐高温输送带和强力耐高温输送带，普通耐高温带强力层为涤棉帆布CC-56强力耐高温带强力层为EP

主要用于冶金、建筑等行业，输送烧结矿、焦炭、水泥熟料等高温物料，物料温度不超过800℃，带面温度不超过220℃的条件下使用。耐高温输送带耐候性好，能长期在阳光、潮湿、寒冷的自然环境中使用，可再阳光下暴晒三年不会发生龟裂现象。耐化学药品性能好，可再 NaOH 含量为50%、温度100℃的溶液中长期使用，可在含10%H₂SO₄温度为100℃的溶液中长期使用。

耐高温输送带可分为四种型号：

Ⅰ型：可耐不大于100℃试验温度，比较高短时运行温度150℃，代号T1

Ⅱ型：可耐不大于125℃试验温度，比较高短时运行温度170℃，代号T2

Ⅲ型：可耐不大于150℃试验温度，比较高短时运行温度200℃，代号T3

Ⅳ型：可耐不大于175℃试验温度，比较高短时运行温度250℃，代号T4

耐高温输送带采用三元乙丙橡胶为覆盖层，骨架材料采用国内专用的耐高温帆布，独特的配方设

计，解决了因乙丙橡胶饱和度高，粘合性差，层间附着力低的关键问题。具有带体轻，寿命长，耐热性能好的特点。

较厚的盖胶是保证带子有较长寿命的重要条件；吉林耐高温输送带出厂价

耐高温输送带是由多层橡胶棉帆布（涤棉布）上下覆有耐高温或耐热橡胶；吉林耐高温输送带出厂价

大家所说的耐高温输送带一般常见用于水泥厂、钢厂、焦化厂、熟料、糊料以及烧结矿等各种高温物料的输送□T3型可耐不大于150°C的温度，耐高温型可耐不大于180°C□耐灼烧型输送带可输送200°C-600°C温度的物料，适用于冶金、焦化、建材和铸造行业烧结成品、水泥熟料和各种高温物料的输送。耐高温型输送带由于其运输物料的特殊性，皮带经常与高温物体接触，往往更容易出现表层脱落的现象。那么遇到这种问题应该如何去解决呢，为您详细介绍。一、耐高温输送带掉皮常见的两个原因：1、芯糊中增塑剂析出，降低了芯面之间的粘和强度；2、芯糊塑化后经改向辊时粘上了污物，芯糊过塑没有办法与面糊很好的结合。二、耐高温输送带掉皮解决方案：1、首先要巡查输送带是否与输送装置相匹配，如果不匹配，肯定会造成输送带损坏。2、输送带是否适合运输此种货物，是否适合在这样的 work 环境中工作。3、要求操作人员应当具备操作输送装置和维护修理输送带的专业知识，一旦发现问题要及时维护修理、及时处置，将危害扼杀在摇篮中。吉林耐高温输送带出厂价

青岛凯通胶带有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在山东省青岛市等地区的橡塑行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领青岛凯通胶带有限和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！